

# ST-221

## צביעת מוצרים מפלדה שחורה בשכבה אחת - עמידות פנימית

סביבה: C1-C2 מתאים לסיגמנטים: קונסטרוקציה

### הכנת השטח:

| מכני                                                                                                                | כימי: ברזל פוספט / אבץ פוספט                           |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| הסרת שומן באמצעות ממיס אורגני, לחילופין באמצעות דטרגנט חם בהתזה                                                     | הסרת שומנים וזיהומים באמצעות דטרגנט חם בהתזה או בטבילה |
| טיפול מכני להסרת חלודה ולכלוך עד לדרגה Sa-2.5 לפי התקן 1-ISO 8501 או SSPC-SP10. דרגת חספוס RZ 25-50 לפי ISO 8503-2. | פסיבציה בהתזה של ברזל פוספט או אבץ פוספט               |
| ניקוי באמצעות אויר דחוס של שאריות גרגירים ואבק                                                                      | שטיפה במים מטופלים (D.I)                               |
| -                                                                                                                   | ייבוש המוצר בתנור - עד 100°C בתהליך רציף               |

### צביעה:

איבוק בשיטה אלקטרוסטטית של אבקה מתוצרת אוניברקול באחת מהסדרות הבאות:

- סדרה 8000 - אפוקסי פוליאסטר
- סדרה 6000 - אפוקסי פוליאסטר טקסטורה

עובי מומלץ: 60-120 μ

גוון ומרקם: גוון לפי דרישת המזמין ובהתאם למק"ט אוניברקול

### קלייה:

בהתאם להוראות היישום של אוניברקול המופיעות במפרט המוצר באתר אוניברקול או על גבי אריזת המוצר.

### אריזה:

בהתאם למוצר ולדרישות המזמין

### בקרת איכות:

- גוון - ויזואלי
- בדיקה ויזואלית של פני השטח למציאת פגמים בצבע.
- בדיקה מדגמית של עובי הצבע.
- בדיקת אדהזיה בעזרת מסרט

### הערות:

יש לדרוש אישור הסמכה של אוניברקול למצבעה המיישמת.  
מוצרים הנצבעים עפ"י המפרט הנ"ל אינם מיועדים לעמוד מחוץ למבנה.